



FEDERAZIONE ITALIANA PALLACANESTRO

COMITATO CR CAMPANIA

COMUNICATO UFFICIALE N. 1588 DEL 07/05/2025

UFFICIO GARE N. 505

Under 17 Maschile Regionale

Seconda Fase 2009 - Italiana

L'Ufficio Gare,

preso atto dei risultati delle gare del
COMITATO CR CAMPANIA

visti gli artt. 60 e 62 del Regolamento Esecutivo Gare,

rende nota la classifica

Girone Oro

		G	V	P	F	S	R	PUNTI
1	OLIMPIA AGROPOLI 2009	14	13	1	1072	698	0	26
2	TRESANA BASKET 2009	14	13	1	976	649	0	26
3	VIRTUS PISCINOLA 2009	14	9	5	852	608	0	18
4	SCUOLA BASKET P.CORRADO 2009	14	8	6	892	784	0	16
5	DECO' JUVECASERTA 2021 2009	14	6	8	753	826	0	12
6	PALL. BOSCOREALE 2009	14	3	11	715	929	0	6
7	POLISPORTIVA PARTENOPE 2009	14	2	12	629	1116	0	4
8	POL. PRO CANGIANI 2009	14	2	12	711	990	0	4

Note:

CR CAMPANIA

80125NAPOLI - Piazza Gabriele D'annunzio, 31
Tel 0812395123/4544 - Fax 0812394544